Expander®
PART OF THE NORD-LOCK GROUP

DIMENSION SHEET

JAPANESE

ステップピン TYPE B

貴社名：＿＿＿＿＿＿＿＿　ご担当者名：＿＿＿＿＿＿＿＿

部課名：＿＿＿＿＿＿＿＿　お電話：＿＿＿＿＿＿＿＿

国：＿＿＿＿＿＿　Fax：＿＿＿＿＿＿　Email:＿＿＿＿＿＿＿＿

○ ご発注　○ お問合せ　数量：＿＿＿＿ 本　採寸者：＿＿＿＿＿＿＿＿

マシンメーカー・型名：＿＿＿＿＿＿＿＿　マシン年式：＿＿＿＿＿＿＿＿

マシンのシリアル番号：＿＿＿＿＿＿＿＿　既設ピンの品番：＿＿＿＿＿＿＿＿

当該ピンの使用箇所：＿＿＿＿＿＿＿＿

寸法表

採寸単位：○ インチ　○ mm

左側

3.4 ピン穴

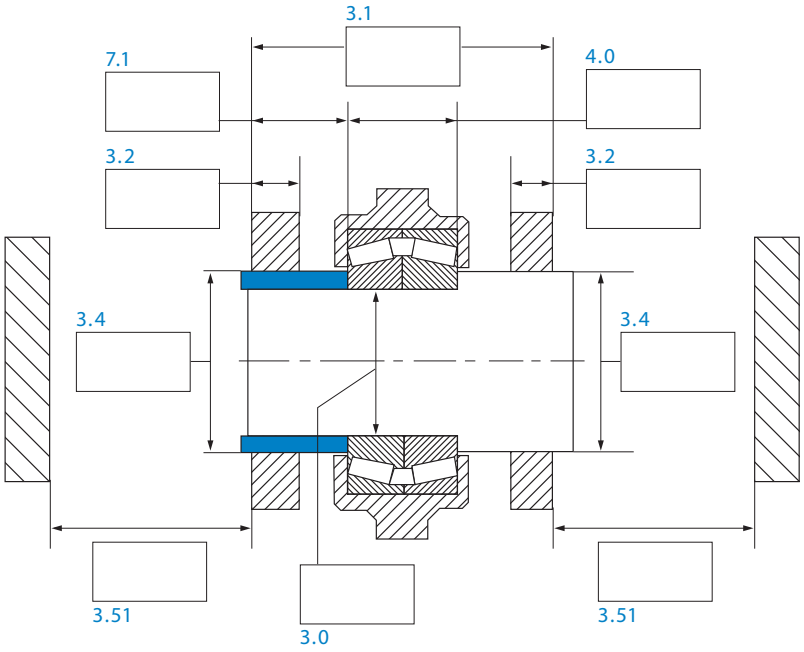
最大値：＿＿＿＿

最小値：＿＿＿＿

新車時のピン穴径

3.5 障害物は

障害物なし（100mm 以内） ○
動く ○
固定 ○
ホースあり ○



右側

3.4 ピン穴

最大値：＿＿＿＿

最小値：＿＿＿＿

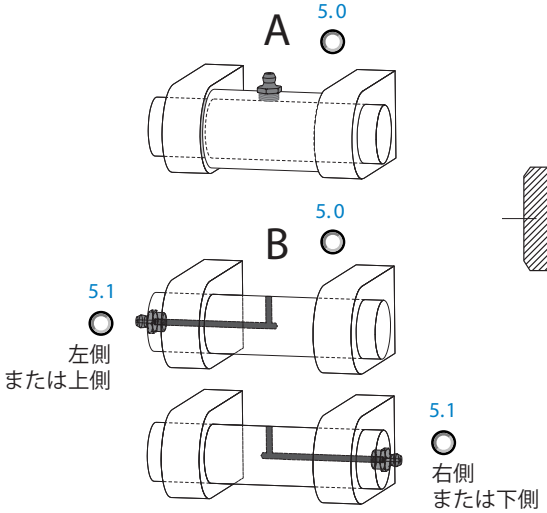
新車時のピン穴径

3.5 障害物は

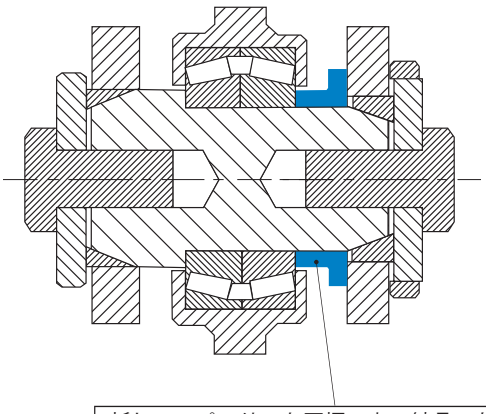
○ 障害物なし（100mm 以内）
○ 動く
○ 固定
○ ホースあり

グリース注入

※ピン外側に塗布する場合は、記入不要です



納入されるエクスパンダー・システムの形状



新しいスペーサーを同梱の上、納品いたします

ご不明点がありましたら
下記までお問合せください

株式会社ノルトロックジャパン
大阪オフィス☎：072-727-1069
東京オフィス☎：03-6423-1069
Email：nlj@nord-lock-jp.com

www.nord-lock.com

Expander®

DIMENSION SHEET

ステップピン TYPE B

寸法表

3.0 既設ピンのピン径。標準品としてご使用されているピンの直径をご記入ください。
弊社の方でご使用箇所に適した公差を算出・選定いたします。

3.1 ピンを挿すラグ部の外側の端から反対側のラグ外側の端までを採寸願います。
採寸の誤差は±1mm以内で採寸ください。

3.2 両側のラグの幅（厚み）を各々採寸願います。こちらも誤差±1mm以内にてお願いいたします。

3.4 マシン製造時のピン穴径をご記入ください（ブッシュがある場合はブッシュを**含めない**寸法）。
穴径が1.5mm以上摩耗している場合、摩耗した穴の最大直径部と最小直径部を採寸願います。
採寸誤差は±0.2mm以内にてお願いいたします。

3.5 両側のラグ部の外側から100mm以内に障害物がある場合、どのような障害物があるのか
を「動く」「固定」「ホースあり」の3つの中からお選びください。
当該部の採寸制度は±1mm以内にてお願いいたします。

3.51 上記項目「3.5」にて障害物があると記入された場合、障害物からラグ部までの寸法を
採寸願います。採寸誤差は±1mm以内にてお願いいたします。

4.0 内蔵されているベアリングの横幅寸法を採寸願います。採寸誤差は±0.5mm以内にてお願いいたします。

7.1 ラグの外側からベアリングの接触面までの寸法を採寸願います。採寸誤差は±1mm以内にて
お願いいたします。

グリース注入

5.0 グリースの注入方法を**A**（ピン外側への塗布）、**B**（ニップルへの注入による塗布）の
いずれかよりお選びください。

5.1 **B**をお選びになった場合、左右どちらからグリース注入を行うかをご記入ください。

記入欄を全て消去するには
このアイコンをクリック

本シートを印刷するには
このアイコンをクリック

ストレートピンをご入用の場合は、ストレートピン用のシートにご記入ください。

株式会社ノルトロックジャパン
大阪オフィス｜〒562-0028
大阪府箕面市彩都粟生南1丁目18番35号
Tel: 072-727-1069　Fax: 072-727-1072
Email: nlj@nord-lock-jp.com

東京オフィス｜〒140-0013
東京都品川区南大井3丁目22-7-2F
Tel: 03-6423-1069　Fax: 03-6423-1072
URL: www.nord-lock.com

NORD-LOCK GROUP

Stepped pin. Nut/Bolt. Japanese