NORD-LOCK WHEEL NUTS

사용자 설명서

조립 방법 3

질문과 대답 3

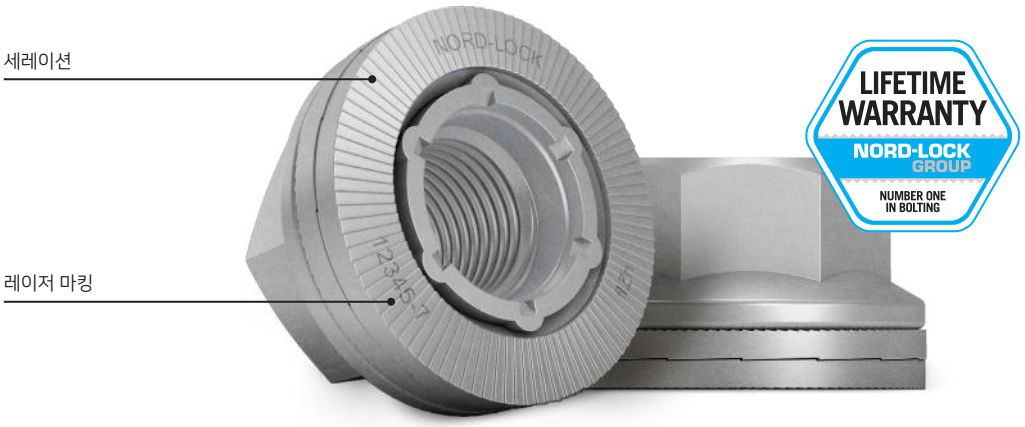
소재 특성 4

기술 자료 4

(주)노드락코리아
부산 사무소 051-710-7910
경기 사무소 031-8077-2216
info@nord-lock.co.kr
www.nord-lock.co.kr

NORD-LOCK®
PART OF THE NORD-LOCK GROUP

휠의 풀림 방지



안전한 휠은 생명을 구합니다.

노드락(Nord-Lock) 휠너트는 극한의 운전 조건에서도 높은 체결력을 유지하여 상업용 차량의 휠을 안전하게 고정시킵니다. 모든 제품 박스에는 고유 번호가 부여되어 스틸의 재질 성적서부터 완제품 출하까지의 전 생산 과정을 추적할 수 있습니다.

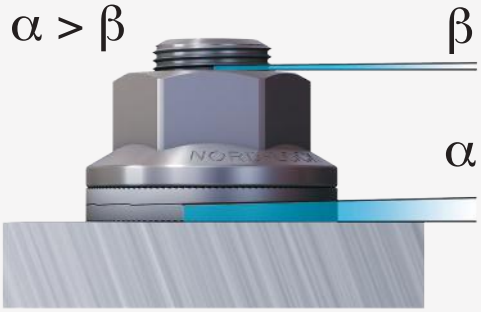
용도

노드락 휠너트는 평면 스틸 림에 사용하도록 설계되었으며 각 너트는 한 조의 노드락 쐐기 잠금 와셔에 영구적으로 결합됩니다. 휠너트는 다음과 같은 용도에 적합합니다.

- 도로용 대형차량(버스, 트럭, 트레일러 등)
- 비도로용 차량(트랙터, 농기계, 채굴장비, 벌목장비, 군용차량 등)

작동 원리

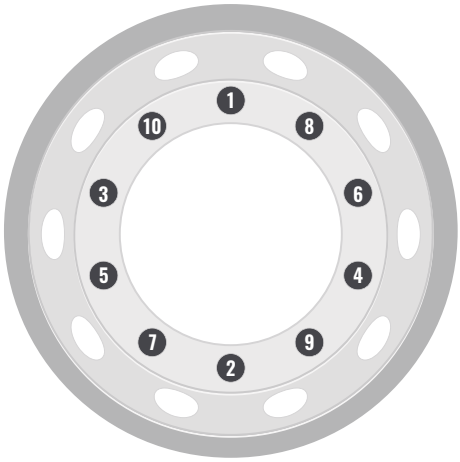
노드락 휠너트를 조이면 와셔의 톱니가 접촉면에 자국을 만들며 박혀 들어가므로 캠 면 사이의 움직임(미끄러짐)만 허용하게 되어 풀림은 캠의 쐐기 효과에 의해 방지됩니다.

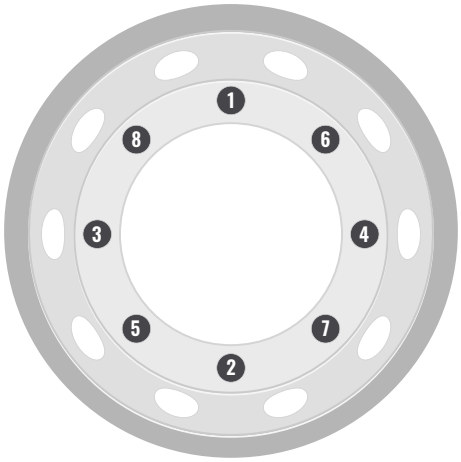


조립 방법

평면 림의 경우

노드락 휠너트는 평면 림에 사용할 수 있도록 설계되었습니다. 조일 때는 너트와 상부 와셔 사이에, 풀 때는 캠 면 사이에서 항상 미끄러짐이 생기게 됩니다. 이렇게 하여 접촉면의 손상 없이 각인 흔적이 생성됩니다. 다시 사용할 경우 세레이션은 이전에 생성된 각인 흔적을 따라 다시 자리를 잡게 됩니다.





1.

휠 허브 림을 놓습니다. 휠 스터드 볼트가 손상되지 않도록 유의합니다.

2.

체결전 자리면에 먼지나 작은 돌멩이가 없도록 청소해 주시기 바랍니다. 잘 보정된 토크렌치를 사용하여 권장 토크로 순서에 따라 너트를 맞추고 조입니다.

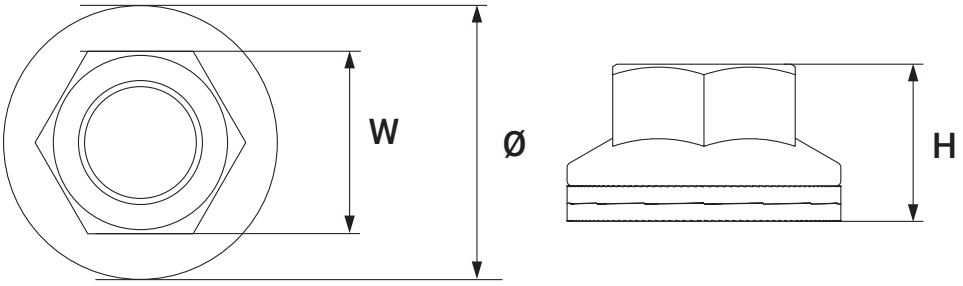
질문과 답변

노드락 휠너트 체결시 특별한 공구를 사용해야 하나요?	아닙니다. 노드락 휠너트는 표준 장비 및 공구에 맞게 설계되었습니다.
노드락 휠너트를 다시 조여 주어야 하나요?	네. 노드락 휠너트는 회전하더라도 체결력에는 영향이 없습니다. 그러나 운전 중 휠의 다른 부분에서 표면에 변형이 발생하여 체결력이 줄어들 수 있습니다. 따라서 해당되는 표준 절차에 따른 조이기를 반복해서 실행할 것을 권장합니다.
노드락 휠너트에 윤활처리를 해야 하나요?	조립의 편의를 위해 노드락 휠너트는 사전 윤활처리가 되어 있습니다. 재사용할 경우에는 플랜지 아래와 나사산에 다시 윤활처리를 할 것을 권장합니다.
기존의 휠너트 전체를 노드락 휠너트로 교체해야 하나요?	네. 휠 전체의 체결력을 유지하려면 모든 휠 스터드에 노드락 휠너트를 체결하여야 합니다.

소재 특성

코팅	내식성	윤활처리	속성 등급
Base coat: Delta Protekt® KL100 징크 플레이크 코팅 Top coat: VH 302 GZ	ISO 9227에 따른 최소 염수분무 시험 600시간	부식방지용 왁스 드라이필름 윤활제 / 윤활 구리스	10등급

기술 자료



규격	제품 명칭	폭 W	Ø	높이 H	조임 토크		체결력	
		[mm]	[mm]	[mm]	미터법 [Nm]	UNC [ftlb]	Metric [kN]	UNC [lb]
M16x1.5	NLWN M16	24.0	34.5	23.0	280	205	~100	~22,500
M18x1.5	NLWN M18	27.0	40.0	24.0	400	295	~130	~29,200
M20x1.5	NLWN M20	30.0	45.0	26.0	550	405	~160	~36,000
M22x1.5	NLWN M22	32.0	46.0	27.0	650	480	~180	~40,500
7/8"-11 BSF	NLWN 7/8"-11	32.0	46.0	27.0	650	480	~170	~38,200
M24x1.5	NLWN M24	36.0	48.0	33.0	950	700	~240	~54,000